

Technický list

33055 VARIOPUR PRIMO

Popis produktu

Vysokokvalitný, pigmentovaný viacvrstvový lak na účinný náter povrchová úprava materiálov MDF. Materiál kombinuje vlastnosti bežnej štruktúry laku MDF, ktorá pozostáva z : izolačný základný náter, plnič a farebný lak. Rýchloschnúci polyuretánový lak sa veľmi ľahko brúsi, má vysokú plniacu schopnosť a vyznačuje sa optimálnou pevnosťou a dobrou chemickou odolnosťou. Produkt

zodpovedá základni 33055 a spĺňa skupinu namáhania 1 B podľa DIN 68861-1. podľa DIN 68861-1. V kombinácii s príslušnými drevotrieskovými doskami - tiež dyhovanými - lakový systém je nehorľavý podľa DIN 4102 B1. (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.380).

Certifikát o nehorľavosti je platný len pri použití

PURIDUR tvrdidlo 38055-0-0000 v predpísanom pomere miešania.
miešací pomer.

Oblasť použitia

MDF materiály, drevo a iné materiály na báze dreva

Technické údaje

Úroveň lesku	Rôzne úrovne lesku
Farebný odtieň	Rôzne odtiene
Pomer miešania	100 hmotnostných dielov laku 33055-6-1001
Tenšie	50 hmotnostných dielov tvrdidla 38055-0-0000
Odpeňovač	19947-0-0000 ŠPECIÁLNE RIEDIDLO
Retardér	L3900313 ODPEŇOVAČ PRE LAKY PURIDUR
Hustota	39999-0-0000 RETARDÉR PRE PURIDUR LAKY
Životnosť	1,120 - 1,140 g/ml pri 20 °C približne 3 - 4 h pri 20 °C
Stabilita skladovania originál zapečatený kontajner	06 mesiacov pri 20 °C - 10 - 30 °C
Odporúčané stránky teplota skladovania	* = Úrovne lesku sú stanovené podľa štandardizovaných metód. Stránka závisí od množstva aplikácie, spôsobu aplikácie spôsob aplikácie, podmienky sušenia a typ podkladu. nosný materiál.

Spracovanie

Spôsob nanášania Striekanie Airless, Airmix, pištoľ, rozprašovanie vzduchom

Viskozita 20 - 25 s DIN 4 mm pri 20 °C Veľkosť dýzy: 1,5 - 2,0 mm Tlak materiálu: 80 - 120 barov

Technický list

33055 VARIOPUR PRIMO

Počet objednávok	2 - 3
Množstvo p. objednávka	130 - 170 g/m ²
Optimálna teplota miestnosti	20 až 25 °C
Optimálna vlhkosť	45 až 65
Teplota materiálu	20 až 25 °C
Riedenie čistiacich prostriedkov	19995-0-0000
Predbežné ošetrenie	Naneste na základný náter a čerstvo obrúsené drevo a drevené materiály. Aplikujte na dobre obrúsené drevo, drevené materiály, ako aj na fóliované a plastom potiahnuté podklady. substráty potiahnuté plastom. Všetky podklady, ktoré sa majú natierať, musia byť čisté, suché a bez zvyškov uvoľňovacích prostriedkov. bez zvyškov uvoľňovacích prostriedkov. Naplnené povrchy obrúste zrnitosťou 360-400.
Podložie	
Môže sa používať na bielené substráty	Nikdy Zrnitosť substrátu: 150 - 180 Zrnitosť laku: 280 - 320 Lak sa musí celý dobre prebrúsiť a do 2 hodín po prebrúsení prelakovať.
Brúsenie	
Spôsob sušenia	Abdunstung ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative
Sušenie/tvrdnutie	Luftfeuchtigkeit Trocknung ca. 2 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 30 - 45 min bei 40 - 50°C Staubtrocken nach ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 2 - 3 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 30 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar bis 2 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Všeobecné poznámky	Pred spracovaním homogénne premiešajte, v prípade potreby pretrepte. Pred spracovaním sa požadované prísady homogénne premiešajú pomalým pridávaním. homogénne pomalým pridávaním. Pred aplikáciou vykonajte skúšobný náter. Musí sa skontrolovať príľnavosť.

Technický list

33055 VARIOPUR PRIMO

Spracovanie

Ak sa použije spomaľovač, musí sa predĺžiť čas schnutia do brúsenia a/alebo ukladania brúsenie a/alebo stohovanie sa musí brať do úvahy. Ak sa použije retardér, je potrebný dlhší čas sušenia do ďalšieho spracovania. Všeobecné a miestne usmernenia pre spracovanie polyuretánových materiálov musia byť dodržané. Po otvorení nádoby opäť pevne uzavrite.

Likvidácia

V prípade likvidácie použite iba čísla kódov odpadov, ktoré boli kódové čísla odpadov dohodnuté so zodpovedným orgánom pre odpady.

Predajné jednotky

25,000 kg 30 litrov hobbock
1 000 kg 1 litrová plechovka
3 000 kg 3 l vedro so zatlačacím vekom

Bezpečnosť

Dodržiavajte pokyny uvedené v karte bezpečnostných údajov a na etikete.

Testovacie normy a odolnosť

DIN 68861-1 Nábytkové povrchy - Časť 1: Chovanie pri chemickom napadnutí chemický útok
DIN 4102-B1 Požiarne vlastnosti stavebných materiálov a komponentov
DIN EN 12720 Nábytok - Hodnotenie odolnosti povrchov voči studeným kvapalinám proti studeným tekutinám

Ďalšie informácie

Používajte len na komerčné a priemyselné aplikácie.
Dátum poslednej úpravy 20.08.2015