Technický list
Číslo výrobku 6980

Epoxy OS Color

Pigmentovaná stierka

Odtieň	Dostupnosť			
	Počet kusov na palete			
	Balenie	**10 kg**	**25 kg**	**25 kg**
	Druh balenia	plechový obal	plechový obal	plechový obal
	Kód obalu	11	25	26
	Číslo výrobku			
kieselgrau (cca RAL 7032)	6981	■	■	
silbergrau (cca RAL 7001)	6982	■	■	
lichtgrau (cca RAL 7035)	6984	■	■	
špeciálne odtiene od 10 kg	6980	■		■

Spotreba

V závislosti od použitia (pozri technický list)

Oblasti použitia

- Stierka
- Plnená stierka (vrstva)
- Stierka do obytných priestorov, schválená v systémoch podľa DIBt (AbZ Z-156.605-1594)

Vlastnosti výrobku

- Mechanicky zaťažiteľný
- Chemicky odolný
- Pojazdný ručnými paletovými vozíkmi a vysokozdvižnými vozíkmi
- Test kompatibility náterov

Informácie o výrobku

- **Pri dodaní**

	Zložka A	Zložka B	Zmes
Hustota (20 °C)	1,6 g/cm³	1,1 g/cm³	1,5 g/cm³
Viskozita (25 °C)	3900 mPa s	340 mPa s	1600 mPa s

- **V zreagovanom stave**

Odolnosť voči obrusu podľa Taberovho testu	49 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Včasná vodeodolnosť	Po uplynutí 24 hodín (+20 °C)
Tvrdosť podľa Shore D po 28 dňoch	> 78
Pevnosť v ťahu v ohybe	> 16 N/mm²
Pevnosť v tlaku	> 46 N/mm²

* Epoxidová malta 1: 10 so štandardným pieskom

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

Certifikáty

- **Beständigkeit (Chemikalien)**
- **Lebensmittelzertifikat**
- **Reinraumprüfung Partikelemission (ISO Class 1)**
- **Reinraumprüfung Ausgasung**
- **TÜV PROFiCERT-STANDARD_Epoxy SL Floor_Zertifikat**
- **TÜV PROFiCERT-STANDARD_Epoxy SL Floor_Anhang**

Systémové produkty

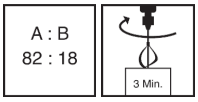
- **Epoxy ST 100 (1160)**
- **PUR Top M Plus 2K (6736)**

Prípravné práce

- **Požiadavky na podklad**

Podklad musí byť nosný, tvarovo stály, pevný, nesmie obsahovať voľné častice, prach, oleje, mazivá, odery gumy, ani iné separačné látky.
Prídržnosť penetrovanej plochy musí byť v priemere 1,5 N/mm² (minimálna hodnota 1,0 N/mm²), pevnosť v tlaku musí vykazovať min. 25 N/mm².
Je nevyhnutné používať vhodné epoxidové penetrácie alebo záškraby Remmers.
Podrobné informácie nájdete v aktuálnom technickom liste príslušného výrobku.

Príprava zmesi



- **Viackomorové vrecko**

Otvoriť obal v záreze a vybrať transparentné viackomorové vrecko. Odstrániť deliacu svorku. Obe zložky zmiešať dohromady intenzívnym miesením (cca 60 s.).

- **Kombinovaný obal**

Do základnej hmoty (zložka A) sa naleje bez zvyšku tvrdidlo (zložka B).
Potom zmes premiešajte pomalobežným elektrickým miešadlom
Namiešanú zmes prelejte do inej čistej nádoby a znovu dôkladne premiešajte.
Nutné miešať minimálne po dobu 3 minút.
Vytváranie pruhov poukazuje na nedostatočné miešanie.

Miešací pomer (A: B)	82 : 18 hmotnostne

U plnených systémov podľa návodu pridať do zmesi živice za pomalého miešania plnivo a dôkladne premiešať.
Hotovú zmes ihneď po namiešaní aplikovať na pripravenú plochu pomocou vhodného náradia.

Spracovanie

Len pre profesionálne použitie!

- **Podmienky pri spracovaní**

Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +10 °C až do max. + 30 °C.
Po aplikácii chrániť po dobu 48 hodín pred priamym kontaktom s vodou alebo vlhkosťou.
Relatívna vlhkosť vzduchu nesmie prekročiť 80%.
Teplota podkladu musí byť pri pokládke a vytvrdzovaní minimálne +3 °C nad teplotou rosného bodu.

- **Čas spracovania (+20 °C)**

Cca 25 minút

- **Nanášanie ďalšej vrstvy (+20 °C)**

Interval medzi jednotlivými pracovnými krokmi min. 12 hodín a max. 48 hodín.
V prípade stavebne podmienených dlhších časových intervalov, zbrúsiť pred ďalšou vrstvou až na viditeľne bielu štruktúru.

- **Čas vytvrdnutia (+20°C)**

Mechanicky zaťažiteľný po 3 dňoch, plne zaťažiteľný po 7 dňoch.

Teplota/	Pochôdzny po časovom intervale
+8 °C	48 hodín
+12 °C	30 hodín
+20 °C	16 hodín

Vytvrdzovanie je možné urýchliť pridaním urýchľovača ACC H. Návod na použitie na vyžiadanie!
Vyššie teploty uvedené doby všeobecne skracujú, nižšie ich predlžujú.

Príklady použitia

Tabuľka spotreby

Použitie	Plnenie plnivom Selectmix 01/03	Spotreba pojiva[kg/m²]	Spotreba zmesi[kg/m²]	Doporučená zubová lišta	Spotreba na 1 mm hrúbky vrstvy[kg/m²]
Stierka < 1 mm	neplnená	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	č. 5	--
Stierka cca. 1 mm	neplnená	1,3 - 1,5	1,3 - 1,5	č. 7	1,50
Plnená stierka	1 : 0,3	min. 1,3	min. 1,8	č. 25	1,55
Plnená stierka	1 : 0,5	min. 1,5	min. 2,2	č. 46	1,65
Plnená stierka	1 : 0,7	min. 1,8	min. 3,1	č. 55	1,75

Uvedené približné množstvo spotreby sa vzťahuje na hladké a zarovnané podklady.
Vyššie uvedené spotreby a veľkosť zubovej stierky sú dané skúsenosťami a môžu byť na stavbe upravené.
Plnenie je do veľkej miery závislé od teplotných podmienok a musí byť zodpovedajúcim spôsobom upravené (pridaním alebo ubraním plniva).

Nanášanie

Materiál naneste na pripravený povrch a rozotrite vhodnými prostriedkami, napr. zubovým hladidlom alebo zubovou stierkou.
Následne spracujte smyčkovým alebo ježkovým valcom.
Spotreba závisí na podklade, teplotných podmienkach, požadovanej hrúbke a požadovanom vzhľade.

Spotreba	(pozri tabuľku)

Plnená stierka

Hmotu naplnenú plnivom Selectmix 01/03 naniesť na podklad vhodným prípravkom, napr. zubovou stierkou alebo raklou, rozprestrieť a potom prevalčekovať ihlovým valcom.
Zvolený stupeň plnenia závisí od podkladu, teploty a požadovanej hrúbky vrstvy.

Spotreba	(pozri tabuľku)

Nosná vrstva pre presypávané podlahy

Namiešanú zmes naplnenú až do pomeru 1:0,5 (hmotnostne) naneste na pripravenú plochu, rozotrite pomocou vhodného hladítka či rakle a v prípade potreby odvzdušnite ježkovým valčekom.
Ešte čerstvo položenú zmes posypať v prebytku vysušeným kremenným pieskom.
Po vytvrdnutí odstráňte prebytok, ktorý nie je naviazaný.

Spotreba	(pozri tabuľku)

Krycí náter / top coat

Materiál rovnomerne naneste na pripravenú plochu gumenou stierkou a potom do kríža navalčekujte vhodným valčekom pre epoxidové živice.

Spotreba	Cca 0,5 - 0,8 kg/m² spojiva

Upozornenie

Všetky vyššie uvedené hodnoty a spotreba boli vykonané v laboratórnych podmienkach (20°C) a so štandardnými odtieňmi. Pri stavebne podmienených podmienkach sa môžu niektoré hodnoty mierne líšiť.
Slabo krycie odtiene (napr. žltá, červená, alebo oranžová, ...) majú lazúrovacie účinky. Toto je nutné zohľadniť pri výbere systému a špecifikácii.
Pre súvislé plochy je nutné použiť rovnakú výrobnú šaržu, predídete tak prípadným rozdielom vo farbe, lesku alebo štruktúre finálneho povrchu.
Aplikácia zmesi zubovým hladítkom alebo raklou. Pri spracovaní pomocou hladítka / stierky môžu zostať viditeľné stopy hladítka.
Pastelové odtiene, malé hrúbky vrstvy, použitie piesku inej frakcie, rovnako ako nižšie teploty môžu mať vplyv na plnenie a výsledný vzhľad.
Opravy na povrchu a napojovanie na existujúce plochy spôsobia viditeľný prechod vo vzhľade a štruktúre.
Mechanické zaťaženie brúsením vedie k vzniku stôp opotrebenia.
Pri zaťažení kovovými kolieskami alebo kolieskami z tvrdého polyamidu, či pri bodovom zaťažení môže dôjsť k rýchlejšiemu opotrebovaniu.

Vplyvom UV žiarenia a povetrnostnými vplyvmi nie sú epoxidové živice všeobecne farebne stále.
Ďalšie pokyny pre spracovanie, systémové skladby a starostlivosť o uvedené produkty sú uvedené v aktuálnych technických listoch a v systémových odporúčaniach Remmers.

Pracovné náradie / čistenie

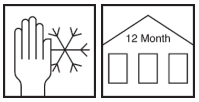
Zubové hladidlo, zubová stierka, slučkový valec, ihlový valec, vhodné miešacie zariadenie

Náradie a akékoľvek znečistenie ihneď a za čerstva vyčistite prípravkom V 101.
Pri čistení dodržovať zásady BOZP a zohľadniť likvidáciu podľa platných smerníc.

Remmers náradie

› **Patentdisperser (4747)**

Skladovanie



V neotvorených originálnych obaloch v chlade, suchu a chránené pred mrazom trvanlivosť min. 12 mesiacov (zložka A) alebo min. 24 mesiacov (zložka B).

Bezpečnosť

Iba pre profesionálne využitie!
Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste, príp. v brožúre "Epoxidové živice a životné prostredie" (Deutsche Bauchemie e.V., 3.vydanie, 2022).

Osobné ochranné pomôcky

Tieto údaje nájdete v aktuálnych kartách bezpečnostných údajov, príp. v príslušných informáciách profesijných organizácií.

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.

Obsah VOC podľa smernice Decopaint (2004/42/EG)

EÚ limitná hodnota pre tento výrobok (kat. A/j): max. 500 g/l (2010).
Tento výrobok obsahuje < 500 g/l VOC.

Vyhlásenie o zhode

CE UK CA

Remmers GmbH (CE)
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Löningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)
1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

16 (CE); 24 (UKCA)
GBIII 093_4
EN 13813:2002
6980

Poter zo syntetickej živice na vnútorné použitie

Reakcia na oheň:	E_{fl}
Uvoľňovanie korozívnych látok:	SR
Odolnosť proti opotrebovaniu:	≤ AR 0,5
Prídržnosť:	≥ B 1,5
Odolnosť proti rázu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzné.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Pritom je nutné vziať do úvahy, že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu, je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštruktáž, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.