



Epoxy EP 100

Penetračná a maltová živica

Dostupnosť		
Počet kusov na palete		
Balenie	30 kg	619,6 kg
Druh balenia	plechový obal	sud
Kód obalu	31	69
Číslo výrobku		
6155	■	■

Poznámka: Číslo výrobku 615569 sa skladá z 2 súdkov s zložkou A a 1 súdka so zložkou B!

Spotreba Pozri príklady použitia

Oblasti použitia

- Nepigmentovaná epoxidová živica jako penetrácia pod stierku.
- Na výrobu odolných mált

Vlastnosti výrobku

- Mechanicky zaťažiteľný
- Dobrá penetračná schopnosť
- Bez zmäkčovadiel, nonylfenolov a alkylfenolov
- Test kompatibility náterov
- Vhodný ako penetračný náter bez vsypu pod Remmers EP nátery
- Vhodný ako penetračný náter pre ľahké (pod PUR Deco Color) až stredné zaťaženie (pod PUR Uni Color)

Informácie o výrobku

■ **Prí dodaní**

	Zložka A	Zložka B	Zmes
Hustota (20 °C)	1,12 g/cm ³	1,03 g/cm ³	1,09 g/cm ³
Viskozita (25 °C)	660 mPa s	200 mPa s	480 mPa s

■ **V zreagovanom stave**

Pevnosť v ťahu v ohybe	21 N/mm ² *
Pevnosť v tlaku	89 N/mm ² *

* Epoxidová živicová malta 1: 10 s normovým pieskom

Poznámka: Tvrdidlo má hnedastú farbu.

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

Prípravné práce

■ **Požiadavky na podklad**

Podklad musí byť nosný, tvarovo stály, pevný, nesmie obsahovať voľné častice, prach, oleje, mazivá, odery gumeny, ani iné separačné látky.

Prídržnosť podkladu musí byť v priemere najmenej 1,5 N/mm² (najnižšia prípustná hodnota 1,0 N/mm²), pevnosť v tlaku najmenej 25 N/mm².

Podklady musia dosiahnuť vyrovnanú vlhkosť a musia byť zabezpečené proti prenikaniu vzdušnej vlhkosti.

Betón	max. 4 % hmotnostná vlhkosť
Cementový poter	max. 4 % hmotnostná vlhkosť

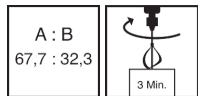
■ **Príprava podkladu**

Podklad sa pripraví pomocou príslušných opatrení, napr. brokovaním alebo brúsením diamantom tak, aby boli splnené hore uvedené požiadavky.

Praskliny a poškodené miesta v podklade je potrebné vyplniť vhodnými opravnými maltami Remmers systému RM (RM = opravná malta) alebo maltami Remmers EP.



Príprava zmesi



■ Kombinovaný obal

Do základnej hmoty (zložka A) sa naleje bez zvyšku tvrdidlo (zložka B). Potom zmes premiešajte pomalobežným elektrickým miešadlom. Namiešanú zmes prelejte do inej čistej nádoby a znovu dôkladne premiešajte. Nutné miešať minimálne po dobu 3 minút. Vytváranie pruhov poukazuje na nedostatočné miešanie.

Pomer miešania 67,7 : 32,3 hmotnostne

U plnených systémov podľa návodu pridať do zmesi živice za pomalého miešania plnivo a dôkladne premiešať. Hotovú zmes ihneď po namiešaní aplikovať na pripravenú plochu pomocou vhodného náradia.

Spracovanie



Len pre profesionálne použitie!

■ Podmienky pri spracovaní

Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +8 °C až do max. + 30 °C. Počas vytvrdzovania chráňte nanosený materiál pred vlhkosťou, inak môže dôjsť k poškodeniu povrchu a zníženiu priľnavosti. Relatívna vlhkosť vzduchu nesmie prekročiť 80%. Teplota podkladu musí byť pri pokládke a vytvrdzovaní minimálne +3 °C nad teplotou rosného bodu.

■ Čas spracovania (+20 °C)

Cca 30 minút

■ Nanášanie ďalšej vrstvy (+20 °C)

Interval medzi jednotlivými pracovnými krokmi min. 12 hodín a max. 48 hodín. V prípade stavbou podmienených dlhších intervalov medzi vrstvami zasypať čerstvý povrch rovnomerne vysušeným kremenným pieskom (napr. Frakcia 03 - 08 mm), alebo pred ďalšou vrstvou predchádzajúcu dôkladne prebrúsiť.

■ Čas vytvrdnutia (+20°C)

Pochôdzny po 1 dni, mechanicky zaťažiteľný po 3 dňoch, plne zaťažiteľný po 7 dňoch.

Vyššie teploty uvedené doby všeobecne skracujú, nižšie ich predlžujú.

Priklady použitia

■ Penetrácia

Namiešanú zmes naniesť výdatne na podklad. Rozotrieť pomocou vhodného náradia (napr. gumovou stierkou) s následným zapracovaním do podkladu valčekom tak, aby došlo k vyplneniu povrchových pórov podkladu. Za určitých okolností je žiadúca viacvrstvá aplikácia.

Spotreba Cca 0,30 - 0,50 kg / m² spojiva (podľa podkladu)

■ Vyrovnávacia vrstva/záškrob

Namiešanú zmes naplnenú až do pomeru 1:1 (hmotnostne) plnivom na pripravenú plochu, rozprestrieť pomocou vhodného hladidla či rakle a odvdzušniť ihlovým valčekom.

Spotreba Na 1mm hrúbky vrstvy: cca. 0,85 kg / m² spojiva a 0,85 kg / m² Selectmix 01/03

■ Plastmalta

Namiešanú zmes naplnenú až do pomeru 1:10 (hmotnostne) plnivom naniesť na pripravenú plochu, rozprestrieť pomocou vhodného náradia a zahľadiť.

Spotreba Na 1mm hrúbky vrstvy: cca. 0,2 kg / m² spojiva a 2,0 kg / m² Selectmix 0/10

Upozornenie

Všetky vyššie uvedené hodnoty a spotreby boli stanovené v laboratórnych podmienkach (+20 °C). Pri stavebných podmienkach sa môžu niektoré hodnoty mierne líšiť. Penetráciu vždy nanášať do celkového zaplnenia pórov! Pokiaľ je to nutné, zvýšiť spotrebu materiálu. Poprípade aplikovať 2 vrstvy penetrácie. Vďaka rôznej nasiakavosti minerálnych podkladov je vzhľad impregnovaných podkladov flakaty. Nie je vhodné v prípade esteticky náročných plôch. Pre súvislé plochy je nutné použiť rovnakú výrobnú šaržu, predídete tak prípadným rozdielom vo farbe, lesku alebo štruktúre finálneho povrchu. Mechanické zaťaženie brúsením vedie k vzniku stôp opotrebenia. Vplyvom UV žiarenia a povetnostnými vplyvmi nie sú epoxidové živice všeobecne farebne stále. Ďalšie pokyny pre spracovanie, systémové skladby a starostlivosť o uvedené produkty sú uvedené v aktuálnych technických listoch a v systémových odporúčaniach Remmers.



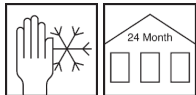
Pracovné náradie / čistenie



Hladidlo, zubové hladidlo, zubová stierka, gumená stierka, valček na epoxidy, odvzdušený valec, miešacie zariadenie ev. miešačka s núteným miešaním

Náradie a akékoľvek znečistenie ihneď a za čerstva vyčistíte prípravkom V 101. Pri čistení dodržiavať zásady BOZP a zohľadniť likvidáciu podľa platných smerníc.

Skladovanie



Skladujte v uzatvorených originálnych obaloch, v chlade a chránené pred mrazom, trvanlivosť min. 24 mesiacov.

Bezpečnosť

Iba pre profesionálne využitie!

Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste, príp. v brožúre "Epoxidové živice a životné prostredie" (Deutsche Bauchemie e.V., 3.vydanie, 2022).

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.

Obsah VOC podľa smernice Decopaint (2004/42/EG)

EÚ limitná hodnota pre tento výrobok (kat. A/j): max. 500 g/l (2010). Tento výrobok obsahuje < 500 g/l VOC.

Vyhlásenie o zhode



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

18 (CE); 23 (UKCA)

GBIII 133_2

EN 13813:2002

6155

Poter zo syntetickej živice na vnútorné použitie

Reakcia na oheň:	E _{fl}
Uvoľňovanie korozívnych látok:	SR
Odolnosť proti opotrebovaniu:	≤ AR 0,5
Prídržnosť:	≥ B 1,5
Odolnosť proti rázu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Prítom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukcií, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.