

6016 RE IND SML

Rýchloschnúci priemyselný alkydový základný a vrchný náter DTM v pololesku.



Názov bázy

R16

Lokalizácia

Vhodný pre priemyselné použitie (potrubia a kanály exponované v exteriéry)

Vhodné pre priamu príľnavosť ako jednovrstvový náter na ručne pripravenú oceľ.

Vlastnosti

- Dobrá plniaca sila
- Dobré rozlievanie
- Odolnosť mechanickému poškodeniu
- Excelentná odtieňu a lesku stálosť
- Jednoduchá aplikácia
- Dobré estetické vlastnosti
- Vysoká ochrana
- Dobrá odolnosť abrázii a nárazom

6016 RE IND SML

Rýchloschnúci priemyselný alkydový základný a vrchný náter DTM v pololesku.



Odporúčania

Dobre rozmiešajte pre použitím. Odporúčame aplikovať produkt na celý povrch, bez zanechania akejkoľvek náterom neošetrenej časti. Pri aplikácii pri teplote nižšej ako 15°C je potrebné pridať viac riedidla k dosiahnutiu vhodnej viskozity náteru. Prílišné preriedenie môže však viesť k zlievaniu náteru a môže viesť k defektom pri aplikácii. Veľká vlhkosť môže viesť k defektom počas aplikácie.

K zabezpečeniu excelentných finálnych výsledkov, povrchovej homogenity a uniformity vytvrdzovania odporúčame sa vyvarovať aplikácii pod priamym slnečným žiarením.

Odporúčame aplikovať požadovanú hrúbku náteru uvedenú podľa doby schnutia evidovaného v technickom liste.

Už existujúce jednokomponentné antikorózne vrstvy musia byť suché a bez kontaminácie. Inak, nemusela prebehnúť kompletná polymerizácia vedúca k správnej príľnavosti náteru k povrchu.

UPOZORNENIE: pre použitie v interiéri , stredná antikorózna ochrana

Odporúčané povrchové a teplotné požiadavky

Povrch musí byť suchý a bez kontaminácie. Počas aplikácie a polymerizácie sa odporúča teplota ovzdušia nad 15°C a 3°C nad rosným bodom.

6016 RE IND SML

Rýchloschnúci priemyselný alkydový základný a vrchný náter DTM v pololesku.



Aplikačné cykly

Podpora	Oceľ	Hliník	Galvanizácia	
Prilnavosť k povrchu	ÁNO	NIE	NIE	
Odporúčaný prvý náter	11000	2750	2750	
Odporúčaná predpríprava	Odmastnenie / Otryskanie Sa2,5	Brúsenie	Dacaphos	
Alternatívne základné nátery	4752	4951	4951	

Poznámka Aplikujte základný náter pokiaľ sa to požaduje. Pri dvojkomponentných epoxidových náteroch skontrolujte dobu pretierateľnosti v relevantných technických listoch produktov.

Vlastnosti a

technické parametre

Pozorované údaje pri T=20°C a relatívnej vlhkosti 60 %

Skupenstvo

Odtieň

Kvapalina

Transparentný a bezfarebný

Farby dosiahnuteľné v MCS miešacom systéme

Štandardný pomer miešania s rozpúšťadlovou bázou MCS 88 : 12

Použitie



Vzduchové
striekanie



Airless



Štetec

6016 RE IND SML

Rýchloschnúci priemyselný alkydový základný a vrchný náter DTM v pololesku.



Riedidlo CS/2 alebo CS/3000

Čistenie náradia CS/2 alebo CS/3000

Aplikačný proces

Airless aplikácia

Riedidlo (% váhovo)	CS/2 alebo CS/3000	5 - 10
Priemer trysky (mm/inch)	0,28 - 0,33	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	150 - 180	

Klasické vzduchové striekanie

Riedidlo (% váhovo)	CS/2	10 - 20
Priemer trysky (mm/inch)	1,0 - 1,5	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	3 - 4	
Viskozita pre aplikáciu ASTM 4 (s)	18 - 20	

Štetec/Valček

Riedidlo (% váhovo)	0 - 5
----------------------	-------

Poznámka

Čistiace rozpúšťadlá CS/2

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Špecifická hmotnosť (kg/l)	1,26 - 1,36
Hmotnostný obsah sušiny (%)	64 - 68
Objemový obsah sušiny (%)	44 - 54
ASTM 4 test viskozity (s)	140 - 200
Lesk (%)	60 - 70
Odporúčaná hrúbka suchého filmu (DFT) (mikróny)	50 - 60
Teoretická výdatnosť (m ² /kg)	6,5 - 8,6 x 50 μ DFT
Kompletná polymerizácia - dni	7 - 10
Teplota vzplanutia (°C)	>23
Teplotná odolnosť (°C)	70 - 120

Poznámka Údaje sa týkajú produktu rozmiešaného pri 20°C.

6016 RE IND SML

Rýchloschnúci priemyselný alkydový základný a vrchný náter DTM v pololesku.



Schnutie	Prachosuchosť (minúty)	60
	Suchý na dotyk (h)	2 - 3
	Plne vytvrdnutý (dni)	24
	PLné vytvrdnutie (h)	-

Poznámka

Prisušovanie	Pred schnutím na vzduchu (minúty)	-
	Zaťaženie (°C)	-
	Zaťaženie (minôty)	-

Pretierateľnosť pri schnutí na vzduchu	Odporúčaná minimálna doba pretierateľnosti (h)	počas 4 hodín alebo po 72 hodinách
	Odporúčaná maximálna doba pretierateľnosti (dni)	10 - 15

Poznámka ter prebrúsiť. plikujte počas nasledujúcich 4 hodín pri hrúbke náteru nepresahujúcej 60 mikrónov alebo počkajte prinajmenej 72 hodín. PO 10 dňoch je potrebné n

Pretierateľnosť pri schnutí v sušičke

SKLADOVANIE (suché a nemrazivé priestory)	12 mesiacov pri dobre uzatverenom balení, chránenom pred mrazom a teplotným výkyvom
--	---

Teplota skladovania (°C)	+5 ÷ +30
-----------------------------------	----------

Veľkosť balenia	20 kg
------------------------	-------

Strana 5/6

6016 RE IND SML

Rýchloschnúci priemyselný alkydový základný a vrchný náter DTM v pololesku.



Bezpečnostné údaje

Produkt musí byť aplikovaný za upozornenia, že dôjde k zabráneniu styku s pokožkou. Aplikátor nasleduje aktuálne zákony o bezpečnosti pri práci. Akcie ako mokré tryskanie, brúsenie, odstránenie starých náterov plameňom môže generovať prach a dym. Pracujte v dobre vetraných priestoroch a noste vhodné ochranné pomôcky. Technické listy poskytujú informácie získané laboratórnymi skúškami a praktickými skúsenosťami. Akokoľvek, výrobný závod SESTRIERE VERNICI nepreberá zodpovednosť pokiaľ nemá priamu kontrolu nad aplikáciou náteru. V prípade potreby dodatočných informácií k aplikácii náterov, prosím kontaktujte naše technické oddelenia.

Poznámka: Naše laboratória overili pravosť informácií uvedených v tomto technickom liste. Tieto informácie sú podložené našimi súčasťnými vedomosťami a skúsenosťami, sú vhodné pre osoby zaškolené k aplikácii produktov, na vhodne pripravený povrchu a za dodržania vhodných podmienok počas aplikácie. V závislosti od rôznych podmienok aplikácie či použitia rôzneho striekacieho zariadenia nepreberáme zodpovednosť za výslednú kvalitu náteru. Aplikátor musí zvážiť vhodnosť náteru pre účely, na ktoré produkt potrebuje a so zreteľom s akým striekacím zariadením bude produkt aplikovať. V prípade akýchkoľvek nejasností či problémov, skontaktujte naše technické oddelenie. Akokoľvek SESTRIERE VERNICI Oddelenie vedy a výskumu je sprístupnené pre Vás pre akékoľvek informácie k správne použitiu našich produktov. Produkt dosahuje kompletnej polymerizácie až po 15 dňoch pri teplote 20°C. Táto verzia technického listu anuluje predošlé verzie.