

Popis produktu

Spotreba materiálu: množstvo laku na aplikáciu: 180 - 200 g/m²
max. množstvo aplikácie: 500 g/m²

Teplota spracovania: 20 - 23 °C, 40 – 65 % rel. vlhkosti vzduchu

Vlhkosť dreva: max. 7 - 10 %

Základná, predbežná, následná úprava: Vzhľadom na rozdielnosť kvality MDF dosiek odporúčame okraje, profily, hlboké rezy predčistiť bariérovým základom Puridur® Sperrgrund 30050-0-0000 !

Sušenie: na dotyk: 15 - 20 min.
20 °C do leštenia: 2 - 3 hod.
40-60 % rel. vlhk. vzduchu do prelakovania: 1 - 3 hod.
do skladovania: min. 8 hod.

Pre brilantné odtiene (napr. RAL 5002 ultramarínová modrá, RAL 1021 repková žltá) odporúčame základný náter s PURIDUR® Isolierfüller 31055-0-9100 na dosiahnutie požadovanej intenzívnej farby.

5. Špeciálne pokyny

Pri opravách dosiek MDF (priehlbiny, modriny atď.) odporúčame použiť tmel UPE 51802-0-9100, rovnako ako pri ostatných tmeliaciach systémoch môže dôjsť k odlišnému sfarbeniu.

Pozor! Vzhľadom k príležitostne vysokým vrstvám náterov je potrebné poslednú vrstvu nechať poriadne odvetrať!

Pri potiahnutých podkladoch (primérová fólia atď.) vykonajte zodpovedajúcu skúšku príľnavosti! Nepracujte pri teplote pod +15°C! Pred spracovaním dobre premiešajte a vykonajte skúšobný náter! Otvorené nádoby tesne uzatvorte!

Predĺženie doby spracovateľnosti s tužidlom PU001HE0V000902

Pomer miešania: 100 hmotnostných dielov VARIOPUR® PRIMO 33055-6-...
30 hmotnostných dielov PURIDUR® tužidlo PU001HE0V000902

Riedenie: riedidlo 19947-0-0000 - dodatok: 20-25 %

Viskozita striekania: 23-25 sec.

Doba spracovateľnosti: 5 hodín

Pozor! Upozorňujeme, že maximálna čakacia doba 2 hod. Po strednom brúsení pred pretieraním systémom PURIDUR® 33080 nesmie byť prekročená. Príliš dlhý čas medzi brúsením a následnou povrchovou úpravou môže, v dôsledku chemickej reakcie, viesť k oddeľovaniu jednotlivých vrstiev.

Veľkosť balenia: 1kg-, 5 kg-, 25 kg-

6. Bezpečnostné pokyny

Dodržiujte pokyny uvedené v karte bezpečnostných údajov a na etikete.

Popis produktu

*Úroveň lesku je určená podľa štandardizovaných postupov. Závisí od množstva aplikácie, spôsobu nanášania, podmienok sušenia a typu nosného materiálu.

Tento opis výrobku stráca platnosť, ak sa z dôvodu technického pokroku uverejní nové vydanie. Naše informácie boli zostavené podľa najnovších technických poznatkov a podľa našich najlepších vedomostí, ale nie sú záväzné pre konkrétny prípad a akékoľvek zodpovednosti sú vylúčené. Preto je nevyhnutné pred spracovaním vykonať test morenia, test adhézie atď.

18.05.2015