

Popis produktu

PURIDUR® FUNDUS 31055-0-9100

1. Popis produktu

Popis: Rýchlo brúsiteľné plnivo s vysokým plniacim výkonom. Univerzálne použiteľné na poťahovanie dreva, MDF a primérových fólií. Materiál kombinuje vlastnosti izolačného základného náteru a plniva pre konvenčnú konštrukciu MDF. Na prispôsobenie farebného odtieňa plniva PURIDUR® FUNDUS je možné dodať 20% požadovaného odtieňa VARIOPUR® PLUS. Množstvo tužidla sa musí zodpovedajúcim spôsobom upraviť.

V spojení s vhodnou drevotrieskou – tiež dýhované – je podľa DIN 4102 B1 spomaľovač horenia (Schválenie: P-BWU03-I-16.5.354). Vykonal sa test požiarneho správania na preukázanie spomaľovania horenia podľa rezolúcie MSC 61(67), FTP-Kód, dodatok 1, časť 5. Osvedčenie o typovej skúške ES (Modul B) schválenie-Nr. 116.292; U.S. Pobrežná stráž – Schválenie -Nr. 164.112/EC0736/116292.

2. Rozsah pôsobnosti

Drevo, MDF a primérové fólie

3. Technické údaje

Stupeň lesku: neuvedené

Farebný odtieň: 9100 - biely

Pomer miešania: 100 hmotnostných dielov PURIDUR® FUNDUS 31055-0-9100
20 hmotnostných dielov PURIDUR® tužidlo 38055-0-0000

alebo:

100 objemových dielov PURIDUR® FUNDUS 31055-0-9100
25 objemových dielov PURIDUR® tužidlo 38055-0-0000

Pre bielené podklady: nie je vhodný pre podklady bielené peroxidom 35 %, amoniakom 25%, bieliacou prísadou 00510-0-0218

Viskozita: Dodanie: 300 – 350 mPas pri 20 °C – rotačný viskozimeter
Spracovanie: 23 - 30 sec. 20 °C DIN 4 mm

Riedenie: Riedidlo 39971-0-0000, 19947-0-0000

Spomaľovač: Riedidlo 39999-0-0000

Doba spracovateľnosti: cca. 3 - 4 hod. pri 20 °C

Skladovanie: max. 6 mesiacov pri 20 °C

4. Spracovanie

Spôsob použitia: striekanie (pištoľ- tryska 2mm, Airless - tryska 500017, Aircombi- tryska 523)

Strana 1 z 3

P.T.-MONDY, s.r.o
L. Medňanského 1059/24
Spišská Belá-Strážky, 059 01
Tel: +421 915 877 756
e-mail: ptmondy@ptmondy.sk

Všetka pro dřevo

PTmondy
svět náterových systémů

Výhradné zastúpenie pre Slovensko a Česko.

Popis produktu

Spotreba: Množstvo laku na aplikáciu: 180 - 280 g/m²
Celkové množstvo: cca. 750 g/m²
Celková minimálna hrúbka vrstvy: 200 μ - suchá
POZOR!
Pri vysokom lesku odporúčame dosiahnuť stabilný povrch 3-násobnou aplikačnou dávkou najmenej 250 – 280 g/m² .

Teplota pri spracovaní : 20 °C – 23 °C

Vlhkosť dreva: max. 7 - 10 %

Základné, predbežné

Ďalšie spracovanie:

hladké povrchy:	1 - 3 x nastriekať medzičas schnutia: 3 - 10 min.
profilované povrchy:	1. krok: tenká vrstva – prebrúsiť s K180 2. krok: 2 - 3 prelakovať - dávať veľký pozor pri poslednom prelakovaní medzičas schnutia: 3 - 10 min.
brúsenie plniva:	K240 - K320, bezprostredne pred prelakovaním dôkladne odstráňte prach.

Vzhľadom na silné rozdiely v kvalite dosiek MDF doporučujeme predbežne upraviť hrany, profily, hl'bkové rezy s bariérovou základňou PURIDUR 30050-0-0000.

Sušenie: na dotyk: 20 min.
pri 20 °C a na brúsenie: 3 hod.
50-60 % rel. vlhkosti na prelakovanie: 3 hod.
vzduchu: na skladovanie: 16 hod.
Možnosť sušenia teplom (Doba odvetrania 45 min. pri 20 – 23 ° C)

5. Špeciálne pokyny

Vykonajte zodpovedajúci test lepidla na základných fóliách!

Otvorené nádoby dobre uzatvorte. Nepracujte pri teplote pod + 5°C!

Pred spracovaním dobre premiešajte a vykonajte skúšobný náter!

Pri opravách MDF dosiek (priehlbiny, tlakové body atď.) odporúčame použiť UPE tmel 51802-0-9100, podobne, ako pri ostatných tmelových systémoch, môže dôjsť k vytvrdzovaniu.

Pozor! Vzhľadom k príležitostne vysokým vrstvám laku by mal byť pripravený lakovaný povrch dostatočne odvetraný!

Balenie: 5 kg-, 25 kg-

6. Bezpečnostné pokyny

Dodržujte pokyny uvedené v karte bezpečnostných údajov a na etikete.

Popis produktu

Tento popis výrobku stráca platnosť, ak sa z dôvodu technického pokroku uverejní nové vydanie. Naše informácie boli zostavené podľa najnovších technických skúseností a poznatkov, ale nie sú záväzné pre jednotlivé prípady a akékoľvek zodpovednosti sú vylúčené. Preto je nevyhnutné pred spracovaním vykonať test morenia, test adhézie a pod.

03.09.2012